

## DE UNA IDEA UN PRODUCTO, DE UN PRODUCTO UNA EMPRESA

PolyKeg S.r.l. nació en el 2013 gracias a la pasión, competencia y experiencia tricenal de su propietario en el campo de los contenedores de PET.

La empresa se ha especializado en el desarrollo y producción de barriles desechables de PET para diferentes aplicaciones en el sector de las bebidas de barril.

La experiencia de campo y la constante investigación hacen que nuestro producto sea seguro, de elevada calidad y altamente innovador.

La filosofía y los puntos fuertes de la empresa son:

- **PASIÓN POR LA INNOVACIÓN,**
- **DESARROLLO DEL PRODUCTO Y DEL MERCADO,**
- **USO DE TECNOLOGÍA A LA VANGUARDIA,**
- **PROPENSIÓN A LA EXPANSIÓN EN TERRITORIO EUROPEO Y EXTRAEUROPEO DEL MODELO POLYKEG**

La Dirección de PolyKeg S.r.l., consciente que el mercado pide crecientes prestaciones de calidad, fiabilidad, seguridad y respecto del medioambiente, estableció una Política que guía dentro de la Empresa y define las modalidades para conseguir los compromisos y objetivos establecidos.

Los objetivos que la Dirección tiene la intención de conseguir siguen 8 principios rectores:

### 1. SEGURIDAD Y CALIDAD

**Mantenimiento de un estándar ideal de Seguridad y Calidad de los productos, por medio de:**

- Elección y mantenimiento de un Sistema de Gestión Complementado para la calidad y gestión de la seguridad del producto, fundado en las normas UNE EN ISO 9001:2015, UNE EN ISO 14001:2015, UNE ISO 45001:2018 y en el BRC Estándar Global de Envases y Materiales de Envasado;
- Elección de las Buenas Prácticas de Fabricación (GMP) con respeto de las normas higiénico-sanitarias y de seguridad del producto;
- Compartir objetivos para la calidad y la seguridad del producto con todo el personal;
- Respeto de las normativas vigentes en los países en que actuamos y exportamos;
- Atenta selección de los proveedores y creación de una relación de mutua colaboración;
- Planteamiento de controles sobre materias primas, semiproductos y productos finales;
- Aplicación y mantenimiento de un sistema de trazabilidad;
- Empeño en implementar y mantener un idóneo sistema para la gestión de los riesgos y de las oportunidades;
- Continuas inversiones en el ámbito de la investigación y desarrollo para incrementar la seguridad del producto por el usuario final (es: válvulas de seguridad, top y bases con agarre sobre el barril, sleeve, etc...)

### 2. ATENCIÓN AL CLIENTE

**Búsqueda de la satisfacción continua del cliente:**

- Orientación a la satisfacción y cumplimiento de las exigencias, actuales y futuras, de los clientes, de las partes afectadas y de sus requisitos, incluidos los que provienen de normas obligatorias;
- Mucha atención a las demandas concretas de los clientes;
- Desarrollo de productos compatibles con la mayor parte de las máquinas llenadoras existentes y con los sistemas de dispensado tradicionales, generalmente utilizados para los barriles en acero;
- Comunicación con el usuario final (etiqueta, simbología sobre el barril y la documentación técnica del producto) con respecto a las modalidades de empleo con seguridad del producto.

### 3. PRODUCTIVIDAD

#### Mejora continua y eficiencia del proceso productivo:

- Orientación y empeño constante a la mejora de las prestaciones y de la eficacia de los sistemas planteados;
- Incremento de la actividad y producción de la empresa, con distribución de unidades operativas en Europa y en países extraeuropeos;
- Monitorización de la producción y de las actividades de mantenimiento dirigidas a la mejora del rendimiento y a la reducción de los desechos.

### 4. INNOVACIÓN

#### Diversificación del producto a través de:

- Investigación y desarrollo de nuevas materias primas y formulaciones para mejorar las prestaciones del producto y de los componentes;
- Investigación y desarrollo de tamaños y diseños siempre más cercanos a las necesidades de los clientes;
- Colocación de instalaciones de última generación para garantizar una tecnología avanzada para: garantías de control, rendimiento y complementación con el sistema de gestión de empresa, simplificación del trabajo, seguimiento puntual de la seguridad y calidad del producto y seguimiento de los procesos de empresa;
- Prototipado y realización de maquinarias para desarrollar pruebas de prestación sobre el barril y sus componentes;
- Proyecto e industrialización de unidades productivas en el local (*in-house*) con conexión directa a la línea de llenado.

### 5. CADENA DE SUMINISTRO

#### Planificación de la cadena de suministro a través de:

- Descentralización de la producción de los barriles en lugares situados en países europeos y extraeuropeos;
- Centralización de la producción de los componentes;
- Abastecimiento optimizado de las materias primas complementado con la planificación de la producción para evitar desabastecimiento;
- Selección de proveedores fundada en criterios como: plazos, calidad del servicio, relación calidad-precio, atención técnica y ajuste a la filosofía PolyKeg también en la gestión de las relaciones de colaboración;
- Reducción de gastos relacionados a la logística: vista la ligereza del

### 6. SEGURIDAD EN LOS LUGARES DE TRABAJO

#### Información – Formación – Motivación del Personal a través de:

- Respeto de las leyes e normativas vigentes;
- Ejecución de una correcta evaluación y gestión de riesgos relativos a la salud y seguridad en el trabajo;
- Obtención de la certificación UNE ISO 45001:2018 “Sistemas de gestión de salud y seguridad en el trabajo”.

### 7. SOSTENIBILIDAD

#### Reducción del impacto ambiental de las actividades a través de:

- Respeto de las leyes y normas vigentes;
- Ejecución de una correcta evaluación y gestión de los riesgos ambientales;
- Obtención de la certificación UNE EN ISO 14001:2015 “Sistemas de gestión ambiental”;
- Efectuación de la recogida selectiva;
- Eliminación del empleo de fuentes hídricas en las fases de lavado características del barril de acero;
- Reducción del impacto sobre los transportes y gestión de los envases vacíos, características de un barril de acero;
- Garantía del respeto de los requisitos esenciales para los envases y desechos de envases como establecido por las directrices europeas;
- Reducción de la producción de residuos a través de un análisis técnico de cada uno de los componentes del barril para permitir la completa reciclabilidad y/o reutilización de los componentes, a través del desmontaje para facilitar el otorgamiento a los centros reciclaje;
- Seguimiento del consumo energético y optimización de su gestión.

### 8. ÉTICA

#### Persecución de Principios Éticos en la conducción de la Empresa:

- Adopción de un Código Ético inspirado en principios de responsabilidad social como: Integridad – Transparencia – Legalidad – Imparcialidad – Cautela – Valor Estratégico de los Recursos Humanos, para sostener los valores humanos y adoptar conductas responsables, gestionando las actividades de manera honesta, correcta y atenta a las expectativas de los empleados y de todas las partes afectadas;
- Participación de todos los departamentos de la empresa a todos los niveles en las actividades de la empresa;
- Formación continua del personal y desarrollo de nuevas competencias;
- Sensibilización y formación del personal sobre temas relativos a calidad, seguridad higiénico-sanitaria, seguridad en los lugares de trabajo y medioambiente;
- Creación de nuevos empleos.

La Política se considera válida y adecuada a las finalidades de la Empresa, se basa en un cuadro estructural dirigido a establecer los objetivos concretos; se comunica y divulga a todo el personal, para que sea comprendida y realizada como principio guía de la actividad, es objeto de reexaminación periódica per comprobar continuamente su validez y actualización.

La Dirección