

DA UN'IDEA UN PRODOTTO, DA UN PRODOTTO UN'AZIENDA

PolyKeg S.r.l. nasce nel 2013 grazie alla passione, competenza ed esperienza di circa 30 anni nel campo dei contenitori in PET del suo titolare.

L'azienda è specializzata nello sviluppo e produzione di fusti monouso in PET per varie applicazioni nel settore delle bevande alla spina.

L'esperienza sul campo e la costante ricerca rendono il nostro prodotto sicuro, di elevata qualità e altamente innovativo.

La filosofia ed i punti di forza dell'azienda sono costituiti da:

- **PASSIONE PER L'INNOVAZIONE,**
- **SVILUPPO DEL PRODOTTO E DEL MERCATO,**
- **UTILIZZO DI TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA,**
- **PROPENSIONE ALL'ESPANSIONE SU TERRITORIO EUROPEO E EXTRAEUROPEO DEL MODELLO POLYKEG**

La Direzione di PolyKeg S.r.l., consapevole che il mercato richiede crescenti prestazioni di qualità, affidabilità, sicurezza e rispetto dell'ambiente, ha definito una Politica che indirizza all'interno dell'Azienda e stabilisce le modalità per raggiungere gli impegni e gli obiettivi stabiliti.

Gli obiettivi che la Direzione intende raggiungere seguono 8 linee direttrici:

1. SAFETY E QUALITÀ

Mantenimento di uno standard ottimale della Safety e Qualità dei prodotti, mediante:

- Adozione e mantenimento di un Sistema di Gestione Integrato per la Qualità e gestione della safety del prodotto, basato sulle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN 14001:2015, UNI ISO 45001:2018 e sullo Standard Globale BRC per gli imballaggi e i materiali da imballaggio.
- Adozione delle buone pratiche di produzione (GMP) nel rispetto delle norme igienico-sanitarie e di safety del prodotto;
- Condivisione degli obiettivi per la Qualità e la Safety del prodotto con tutto il personale;
- Rispetto delle normative vigenti nei Paesi in cui operiamo ed esportiamo;
- Attenta selezione dei fornitori e creazione di un rapporto di collaborazione reciproca;
- Impostazioni di controlli sulle materie prime, semilavorati e prodotti finiti;
- Attuazione e mantenimento di un sistema di rintracciabilità;
- Impegno ad implementare e mantenere un idoneo sistema per la gestione dei rischi e delle opportunità;
- Continui investimenti nel campo della ricerca e sviluppo per incrementare la sicurezza del prodotto per l'utilizzatore finale (es: valvole di sicurezza, top e basi con grip sul keg, sleeve, etc...)

2. ATTENZIONE AL CLIENTE

Ricerca della soddisfazione continua del cliente:

- Orientamento alla soddisfazione e soddisfacimento delle esigenze, presenti e future, dei clienti, delle parti interessate e dei loro requisiti, compresi quelli derivanti da norme cogenti;
- Forte attenzione alle specifiche richieste dai clienti;
- Sviluppo di prodotti compatibili con la maggior parte delle macchine di riempimento esistenti e con i sistemi di spillatura tradizionali, generalmente utilizzati per i fusti in acciaio;
- Comunicazione con l'utilizzatore finale (etichetta, simbologia presente sul fusto e sulla documentazione tecnica del prodotto) in merito alle modalità di utilizzo in sicurezza del prodotto.

3. PRODUTTIVITÀ

Miglioramento continuo ed efficienza del processo produttivo:

- Orientamento ed impegno permanente al miglioramento delle prestazioni e dell'efficacia dei sistemi impostati;
- Incremento dell'attività e produzione aziendale, con dislocazione di unità operative in Europa e in territori extra CE;
- Monitoraggio della produzione e delle attività di manutenzione orientate al miglioramento dell'efficienza ed alla riduzione degli scarti.

4. INNOVAZIONE

Differenziazione del prodotto attraverso:

- Ricerca e sviluppo di nuove materie prime e formulazioni per migliorare le performance del prodotto e dei componenti;
- Ricerca e sviluppo di formati e design sempre più vicini alle esigenze dei clienti;
- Installazione di impianti di ultima generazione per garantire una tecnologia avanzata in termini di: garanzie di controllo, efficienza ed integrazione con il sistema gestionale aziendale, semplificazione del lavoro, monitoraggio puntuale della safety e qualità del prodotto e monitoraggio dei processi aziendali;
- Prototipazione e realizzazione di macchinari per svolgimento test prestazionali sul keg e sui componenti;
- Progettazione e industrializzazione di unità produttive in-house con collegamento diretto alla linea di riempimento.

5. SUPPLY CHAIN

Pianificazione della catena di fornitura attraverso:

- Decentramento della produzione dei fusti presso siti dislocati sul territorio europeo ed extra CE;
- Accentramento della produzione dei componenti;
- Approvvigionamento ottimizzato delle materie prime integrato con la pianificazione della produzione per evitare stock out;
- Selezione dei fornitori basata su parametri quali: tempistiche, qualità del servizio, rapporto qualità-prezzo, assistenza tecnica ed allineamento alla filosofia PolyKeg anche nella gestione dei rapporti di collaborazione;
- Riduzione dei costi legati alla logistica: vista la leggerezza del fusto e l'impilabilità la pallettizzazione risulta facile ed economica.

6. SICUREZZA SUI LUOGHI DI LAVORO

Informazione – Formazione – Motivazione del Personale attraverso:

- Rispetto delle leggi e normative vigenti;
- Esecuzione di una corretta valutazione e gestione dei rischi relativi alla salute e sicurezza sul lavoro e relativo monitoraggio degli indicatori associati;
- Ottenimento della certificazione UNI ISO 45001:2018 "Sistemi di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro".
- Monitoraggio continuo delle segnalazioni interne al fine di ridurre gli infortuni sul lavoro e le attività svolte dagli operatori.

7. SOSTENIBILITÀ

Riduzione dell'impatto delle attività sull'ambiente attraverso:

- Rispetto delle leggi e normative vigenti;
- Esecuzione di una corretta valutazione e gestione dei rischi ambientali;
- Ottenimento della certificazione UNI EN ISO 14001:2015 "Sistemi di gestione ambientale";
- Attuazione della raccolta differenziata secondo le disposizioni correnti;
- Eliminazione dell'utilizzo di fonti idriche per le fasi di lavaggio tipiche di un fusto in acciaio;
- Riduzione dell'impatto sui trasporti e gestione dei vuoti a perdere, tipici di un fusto in acciaio;
- Garanzia del rispetto dei requisiti essenziali per gli imballaggi e i rifiuti da imballaggio come definito dalle direttive europee;
- Riduzione della produzione di rifiuti tramite un'analisi tecnica dei singoli componenti del keg al fine di permettere la totale riciclabilità e/o riutilizzabilità dei componenti, attraverso lo smontaggio per facilitare il conferimento ai punti preposti per il riciclo;
- Implementazione di un progetto di ristrutturazione dello stabilimento finalizzato a mitigare e ridurre l'inquinamento ambientale;
- Monitoraggio del consumo di energia e ottimizzazione della relativa gestione.

8. ETICA

Perseguimento di Valori Etici nella conduzione dell'Impresa:

- Adozione di un Codice Etico ispirato ai principi della responsabilità sociale quali: Integrità – Trasparenza – Legalità – Imparzialità – Prudenza – Valore Strategico delle Risorse Umane, al fine di sostenere i valori umani ed assumere comportamenti responsabili, gestendo le attività in modo onesto, corretto ed attento alle aspettative dei dipendenti e di tutte le parti interessate;
- Coinvolgimento di tutte le aree aziendali a tutti i livelli nelle attività aziendali;
- Formazione continua del personale e sviluppo di nuove di competenze;
- Sensibilizzazione e addestramento del personale sulle tematiche inerenti la qualità, la sicurezza igienico-sanitaria, la sicurezza sui luoghi di lavoro e ambiente;
- Creazione di nuovi posti lavoro.

La Politica è ritenuta valida ed appropriata agli scopi dell'Azienda, si basa su un quadro strutturale diretto a definirne gli obiettivi specifici; viene comunicata e diffusa a tutto il personale, affinché sia compresa e attuata come principio guida dell'attività, è oggetto di riesame periodico per accertarne continuamente la validità e lo stato di aggiornamento.

La Direzione