

D'UNE IDÉE UN PRODUIT, D'UN PRODUIT UNE ENTREPRISE.

PolyKeg S.r.l. voit le jour en 2013 grâce à la passion, la compétence et l'expérience d'environ 30 ans de son patron dans le domaine des emballages en PET.

L'entreprise est spécialisée dans le développement et la production de fûts jetables en PET pour plusieurs applications dans le secteur des boissons pression.

L'expérience sur le terrain et la recherche constante rendent notre produit sûr, de haute qualité et fortement innovant.

La philosophie et les points forts de l'entreprise se basent sur:

- **PASSION POUR L'INNOVATION,**
- **DÉVELOPPEMENT DU PRODUIT ET DU MARCHÉ,**
- **EMPLOI DE TECHNOLOGIE DE POINTE,**
- **PROPENSION À L'EXPANSION SUR LE TERRITOIRE EUROPÉEN ET EXTRAEUROPÉEN DU MODÈLE POLYKEG**

La Direction de PolyKeg S.r.l., consciente que le marché requiert des niveaux croissants de qualité, fiabilité, sécurité et respect de l'environnement, a défini une Politique d'entreprise assurant à son intérieur les moyens d'achever les engagements et les objectifs établis.

Les objectifs que la Direction à l'intention d'achever suivent 8 lignes directrices :

SÉCURITÉ ET QUALITÉ

Maintien d'un standard optimal de la Sécurité et de la Qualité des produits, à travers :

- Adoption et maintien d'un Système de Gestion Intégré pour la Qualité et la gestion de la sécurité du produit, basé sur les normes UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN 14001:2015, UNI ISO 45001:2018 et sur le Standard Global BRC pour les emballages et les matériaux d'emballage ;
- Adoption des bonnes pratiques de fabrication (GMP) dans le respect des normes d'hygiène et de sécurité du produit ;
- Partage des objectifs pour la Qualité et la Sécurité du produit avec tout le personnel ;
- Respect des réglementations en vigueur dans les pays où nous opérons et exportons ;
- Sélection attentive des fournisseurs et création d'une relation de collaboration mutuelle ;
- Mise en place de contrôles sur les matières premières et sur les produits semi-finis et finis ;
- Exécution et maintien d'un système de traçabilité ;
- Engagement à déployer et maintenir un système adéquat pour la gestion des risques et des opportunités ;
- Investissements continus dans le domaine de la recherche et du développement afin d'augmenter la sécurité du produit pour l'utilisateur final (p. ex. valves de sécurité, tops et bases avec prise sur le fût, étiquetage, etc...).
- La promotion d'une culture de la qualité et de la sécurité des produits auprès des employés.

ATTENTION AU CLIENT

Recherche de la satisfaction continue du client:

- Poursuite de la satisfaction des exigences, présentes et futures, des clients, des parties concernées et de leurs conditions, y comprises celles qui dérivent de normes contraignantes ;
- Forte attention aux spécifications requises par les clients ;
- Développement de produits compatibles avec la plupart des machines de remplissage existantes et avec les systèmes de tirage traditionnels, généralement utilisés pour les fûts en acier ;
- Communication avec l'utilisateur final (étiquette, symboles présents sur le fût et sur la documentation technique du produit) au sujet des modalités d'emploi en sécurité du produit.

PRODUCTIVITÉ

Amélioration continue et efficacité du processus de production :

- Approche et engagement constants visant à l'amélioration des performances et de l'efficacité des systèmes mis en place ;
- Augmentation de l'activité et de la production de l'entreprise, avec la délocalisation d'unités opératives en Europe et en dehors de la CE ;
- Surveillance de la production et des activités d'entretien visant à l'amélioration de l'efficacité et à la réduction des déchets.

CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

Planification de la chaîne d'approvisionnement à travers:

- Décentralisation de la production des fûts dans des sites installés sur le territoire européen et en dehors de la CE ;
- Centralisation de la production des composants ;
- Approvisionnement optimisé des matières premières intégré dans la planification de la production afin d'éviter toute rupture de stock ;
- Sélection des fournisseurs centrée sur des paramètres tels que : délais, qualité du service, rapport qualité-prix, assistance technique et alignement à la philosophie PolyKeg également dans la gestion des relations de collaboration ;
- Réduction des coûts liés à la logistique : compte tenu de la légèreté du fût et de l'empilabilité, la palettisation se révèle facile et économique.

DURABILITÉ

Réduction de l'impact des activités sur l'environnement à travers :

- Respect des lois et des réglementations en vigueur ;
- Mise en place d'une évaluation et d'une gestion correctes des risques environnementaux ;
- Engagement dans l'obtention de la certification UNI EN ISO 14001:2015 «Systèmes de gestion environnementale» ;
- Mise en place de la collecte sélective selon la réglementation en vigueur ;
- Élimination de l'emploi des sources d'eau pour les phases de lavage
- typiques d'un fût en acier ;
- Réduction de l'impact sur les transports et gestion des emballages perdus, typiques d'un fût en acier ;
- Garantie du respect des qualités requises essentielles pour les emballages et les déchets d'emballage comme défini par les directives européennes ;
- Réduction de la production de déchets grâce à une analyse technique de chaque composant du fût, afin d'assurer une recyclabilité et/ou réutilisation complète des composants à travers le désassemblage, dans le but de faciliter la consigne aux points de collecte destinés au recyclage ;
- Mise en œuvre d'un projet de rénovation de l'usine visant à limiter et à réduire la pollution environnementale ;
- Surveillance de la consommation d'énergie et optimisation de sa gestion.
-

INNOVATION

Différenciation du produit à travers :

- Recherche et développement de nouvelles matières premières et formules pour améliorer les performances du produit et des composants ;
- Recherche et développement de formats et conceptions de plus en plus proches des exigences des clients ;
- Installation de systèmes de dernière génération afin d'assurer une technologie de pointe en termes de : garanties de contrôle, efficacité et intégration dans le système de gestion d'entreprise, simplification du travail, surveillance ponctuelle de la sécurité et de la qualité du produit et surveillance des processus d'entreprise ;
- Prototypage et réalisation d'équipements pour l'exécution de tests de performance sur le fût et sur les composants ;
- Conception et industrialisation d'unités de production chez le client (in-house) avec connexion directe à la ligne de remplissage.

SÉCURITÉ SUR LES LIEUX DE TRAVAIL

Information – Formation – Motivation du Personnel à travers :

- Respect des lois et des réglementations en vigueur ;
- Mise en place d'une évaluation et d'une gestion correctes des risques liés à la santé et à la sécurité au travail ;
- Engagement dans l'obtention de la certification UNI ISO 45001:2018 «Systèmes de gestion pour la santé et la sécurité au travail».
- Suivi continu des rapports internes afin de réduire les accidents du travail et les activités effectuées par les opérateurs.

ÉTHIQUE

Poursuite de Valeurs Éthiques dans la gestion d'Entreprise :

- Adoption d'un Code Éthique inspiré des principes de la responsabilité sociale tels que : Intégrité – Transparence – Légalité – Impartialité – Prudence – Valeur Stratégique des Ressources Humaines, afin de soutenir les valeurs humaines et adopter des comportements responsables, en gérant les activités de manière honnête, correcte et attentive aux attentes du personnel et de toute partie concernée ;
- Participation de chaque secteur d'activité à tout niveau dans les activités d'entreprise ;
- Formation continue du personnel et développement de nouvelles compétences ;
- Sensibilisation et formation du personnel sur les thèmes liés à la qualité, la sécurité hygiénique et sanitaire, la sécurité au travail et l'environnement ;
- Création de nouveaux emplois.

Cette Politique est considérée comme valable et adéquate aux finalités d'Entreprise et se base sur un cadre structurel visant à définir ses objectifs spécifiques ; elle est communiquée et partagée avec tout le personnel pour qu'elle soit comprise et mise en place en tant que principe directeur des activités ; elle est l'objet d'une révision périodique garantissant constamment sa validité et actualité.

La Direction