



Instrucciones para la esterilización



Instrucciones para la esterilización

ELEMENTOS QUE DEBEN ESTERILIZARSE

Antes de empezar a llenar, esterilizar el kit para el llenado manual (tuberías, grifos, juntas, conector etc...) o la llenadora automática/semi-automática. Limpiar y esterilizar todas las superficies que entrarán en contacto con el producto (conector y parte externa del cabezal) antes de conectar el barril. Después de cada llenado, limpiar y esterilizar el cabezal del barril. En el caso de necesitarse desconectar momentáneamente el barril, limpiar y esterilizar la parte externa del cabezal.

Nota Se desaconseja el uso de sustancias no indicadas en el presente manual. Estar especialmente atento a la composición del producto utilizado.

ESTERILIZACIÓN CON KIT PARA EL LLENADO MANUAL

Solución de ácido peracético en agua desmineralizada



Mín **1%**
Máx **2%**



Tiempo mín
30 SEGUNDOS

O BIEN

Solución hidroalcohólica en agua desmineralizada



70%



Tiempo mín
45 SEGUNDOS

ESTERILIZACIÓN DEL KIT PARA EL LLENADO MANUAL POLYKEG®

Sumergir las partes desmontadas del kit para el llenado manual en una de las soluciones esterilizantes indicadas arriba. Respetar a los porcentajes de dilución y los tiempos indicados arriba.

ESTERILIZACIÓN DEL CONECTOR Y DE LA PARTE EXTERNA DEL CABEZAL

Limpiar y rociar una de las soluciones esterilizantes indicadas arriba sobre la superficie exterior de las partes. Respetar a los porcentajes de dilución y los tiempos indicados arriba.

ESTERILIZACIÓN CON MÁQUINAS AUTOMÁTICAS Y SEMI-AUTOMÁTICAS

Agua caliente



Presión máxima sobre el cabezal
0,8 BAR



Temperatura máxima
85°C



Tiempo máximo
5 SEGUNDOS

O BIEN

Vapor



Presión máxima sobre el cabezal
0,8 BAR



Temperatura máxima
100°C



Tiempo máximo
3 SEGUNDOS

ESTERILIZACIÓN DE LA MÁQUINA AUTOMÁTICA/SEMI-AUTOMÁTICA

Esterilizar la llenadora automática/semi-automática antes de empezar a llenar.

ESTERILIZACIÓN DE LA PARTE EXTERNA DEL CABEZAL

Configurar la llenadora para esterilizar la superficie exterior del cabezal del barril con agua caliente o vapor respetando a los valores de presión, temperatura y tiempo indicados arriba.